

Garant
NC dörzsár H7, bevonat nélkül, Névleges Ø DC mm ill. col: 6,35


Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 162900 6,35 |
| GTIN | 4062406198190 |
| Árucikk kategória | 110 |

Leírás

Kivitel:

NC-hez alkalmas kivitel, DIN 212-höz hasonló, **egyenes szár Ø-vel** a **szabványos befogáshoz**, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámtartókba**. Ezáltal **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság érhető el. Különleges befogók beszerzésére nincs szükség.**

Hosszú éllel és balspirállal.

≤ Ø 1,7 méret 3 foggal; ≥ Ø 1,8 méret páros fogszámmal és egyenlőtlen fogosztással. ≤ Ø 3,7 méret kétoldali központosító csúccsal; ≥ Ø 3,8 méret kétoldali központosító furatokkal.

Dörzsár gyártási tűrés ill. éltűrés DIN1420 szerint **H7 furattűréshez**.

Figyelem:

Dörzsárat **1/100-os méreteken** lásd **162902 sz.** alatt.

Dörzsárat **megadott érték szerinti átmérőhöz és illesztéshez** lásd a **162951 sz.** alatt

Felhasználás furattípusnál: átmenő furatnál

Tűrés: H7

Vágóélek száma Z: 6

Tűrés: H7

Élhossz L_c: 28 mm

Kinyúlási hossz L₁: 64 mm

Teljes hossz L: 101 mm

Vágóélek száma Z: 6

Szár Ø D_s: 6 mm

Műszaki leírás

| | |
|--------------------------------|-------|
| Szártűrés | h6 |
| Kinyúlási hossz L ₁ | 64 mm |

| | |
|--|-----------------|
| Névleges $\varnothing D_c$ | 6,35 mm |
| Élhossz L_c | 28 mm |
| Vágóélek száma Z | 6 |
| Szár $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Tűrés | H7 |
| Teljes hossz L | 101 mm |
| Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/ford, |
| Ajánlott fúrási $\varnothing < 750 \text{ N/mm}^2$ acélban | 6,2 mm |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| belső hűtés | nem |
| Szár | DIN 1835 A, h6 |
| Felhasználás furattípusnál | átmenő furatnál |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Philips bit |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Alu | alkalmas | 20 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 20 m/min | N |
| Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 15 m/min | P |
| Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 10 m/min | P |
| Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 7 m/min | P |
| Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 5 m/min | P |
| Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | feltételesen alkalmas | 4 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 5 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | feltételesen alkalmas | 5 m/min | M |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$ | feltételesen alkalmas | 5 m/min | S |

| | | | |
|------------------|-----------------------|----------|---|
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 5 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |

Tartozék

| | |
|---|--------------|
| Szárköszörűlés Típus LABEL | 129100 LABEL |
| NC dörzsár H7 Névleges Ø DC mm ill. col 1/4 | 162900 1/4 |