

Garant**VHM speciális fúró DIN 6535 HA, bevonat nélkül, Ø DC ±0,003: 1,04-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	121201 1,04-X
GTIN	4062406198213
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Spirális precíziós fúró műanyagokhoz. Az **1 élű geometria** miatti **önközpontosítás** az **alpméret maximális betartását** eredményezi. **Polírozott** forgácshornok az **optimális forgácselvezetéshez**. Az **IT7 tűréstartomány betartása** bemenő Ø-től a kimenő Ø-ig a **speciális csúcskialakítás** következtében lehetséges.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **121201 + 129100HB számmal** rendelje meg.

HE alak: a **121201 + 129100HE számmal** rendelje meg. Szállítási idő: 8 hét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás: Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a +/-10%-os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	3 mm
Ø tartomány	1,04 - 2,4 mm
Vágóélek száma Z	1
Szabvány	DIN 6537
Tűrés névleges Ø	± 0,003
Forgácshorony hossza L _c	14 mm
Teljes hossz L	50 mm

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	5xD
Csúcsszög	120 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
PMMA Akril	alkalmas	30 m/min	N
PE-HD	alkalmas	50 m/min	N
PA 66	alkalmas	50 m/min	N
PEEK	alkalmas	50 m/min	N
PF 31	alkalmas	50 m/min	N
PVDF GF20	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
POM GF25	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
PA 66 GF30	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
PEEK GF30	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
PTFE CF25	feltételesen alkalmas	40 m/min	N
PEEK CF30	feltételesen alkalmas	40 m/min	N
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		