

Garant

VHM-HPC fúró, FS típus, hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,8 mm



Rendelési adatok

Rendelés száma	122670 8,8
GTIN	4045197056795
Árucikk kategória	11E

Leírás

Kivitel:

Különösen stabil a megnövelt lélekvastagság és a **speciális profil** következtében. Speciális csúcskialakítás. **Nagy körfutási pontosság** és **hosszú élettartam**. **Jó felületminőség**.

Ajánlás:

Maximális furatmélység:

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122675 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122670 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 47,8 mm

Teljes hossz L: 103 mm

Szár Ø D_s : 10 mm

Előtolás f titánban > 850 N/mm²: 0,12 mm/ford,

Műszaki leírás

Előtolás f titánban > 850 N/mm ²	0,12 mm/ford,
Névleges Ø D_c	8,8 mm
Forgácshorony hossza L_c	61 mm

Vágóélek száma Z	2
Szártűrés	h6
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	103 mm
Szabvány	DIN 6537
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	47,8 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
	6×D
Típus	FS
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	260 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	240 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE