



## VHM nagyteljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 9,2mm



### Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122394 9,2    |
| GTIN              | 4045197419521 |
| Árucikk kategória | 12E           |

### Leírás

#### Kivitel:

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

#### Figyelem:

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122396 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122398 számmal** rendelje meg.

belső hűtés: nem

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: m7

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 33,2 mm

Tűrés névleges Ø: m7

Teljes hossz L: 89 mm

Szár Ø  $D_s$ : 10 mm

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/ford,

### Műszaki leírás

|   |               |
|---|---------------|
| Névleges Ø $D_c$                            | 9,2 mm        |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza $L_c$                  | 47 mm         |

|  |                 |
|--|-----------------|
| Vágóélek száma Z                               | 2               |
| Szártűrés                                      | h6              |
| Tűrés névleges Ø                               | m7              |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 10 mm           |
| Teljes hossz L                                 | 89 mm           |
| Szabvány                                       | DIN 6537 K      |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 33,2 mm         |
| Bevonat  | TiAlN           |
| Szerszámanyag                                  | VHM             |
| Kivitel  | 4xD             |
| Csúcsszög                                      | 140 fok         |
| Szár   | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés                                    | nem             |
| Színes gyűrű                                   | kék             |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró       |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 120 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 75 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 60 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min       | M       |
| GG                            | feltételesen alkalmas | 70 m/min       | K       |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |

Nedvesen minimum

feltételesen alkalmas