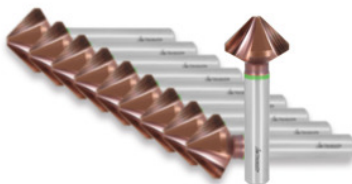


Garant**Precíziós kúpsüllyesztő 90°, TiAlN, Külső Ø Dc: 10,4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1130 10,4
GTIN	4062406198398
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Minden süllyesztő 3 élű. Speciális geometria egyenlőtlen osztással és összehangolt vágóél kialakítással. Radiálisan hátraköszörült. A forgácsterék tömör anyagból köszörülten kialakítva. Új fejlesztésű, **speciális TiAlN bevonat** a hosszú élettartam érdekében.

Precíziós kúpsüllyesztő, mely a DIN335-C-nél szűkebb gyártási tűrésekkel készül.

Mint a 150130 sz.

Előny:

Nagyon nyugodt járás a teljes süllyesztési folyamat során. Rezgésmentes járás a tökéletes eredmények érdekében **optimális szerszám élettartam mellett.**

Felhasználás:

Precíziós kúpsüllyesztő **pontos, kerek 90°-os süllyesztések** készítéséhez.

Műszaki leírás

Szártűrés	h9
Süllyesztett fejű csavarokhoz DIN 7991	M5
Vágóélek száma Z	3
Legkisebb süllyesztő Ø min. furatmérethez	2,5 mm
Teljes hossz L	50 mm
Külső Ø	10,4 mm

Szár Ø D _s	6 mm
Előtolás f acélban < 500 N/mm ²	0,13 mm/ford,
Tartalom	10
Bevonat	TiAlN
Kúpsüllyesztő csúcsszög	90 fok
Szerszámanyag	HSS
Függőleges élek osztása	egyenlőtlen
Szabvány	DIN 335 C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Lépcsős- és kúpsüllyesztő

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	75 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	75 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	S
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
CuZn	alkalmas	60 m/min	N

Grafit, GFK, CFK	feltételesen alkalmas
Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas

Tartozék

Precíziós kúpsüllyesztő egyenlőtlen osztással90° Külső Ø
Dc 10,4 mm

150130 10,4