

**VHM mini-maró, TiAlN, Ø e8 DC: 5,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1844 5,5
GTIN	4062406200114
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

A szár hasonló mint a **DIN 6535 HB**. Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

Mint a Z11842 sz. (a 201842 sz. utódterméke).

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Teljes hossz L	39 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél Ø D_c	5,5 mm
Élhossz L_c	8 mm
Fogak száma Z	3
Száralak	HB
Korrektúra tényező v_c értékhez	1,25

Tűrés névleges \emptyset	e8
Szár $\emptyset D_s$	6 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Spirálszög	30 fok
Tartalom	5
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas