

**VHM mini-maró, TiAlN, Ø e8 DC: 9,7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1844 9,7
GTIN	4062406200183
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

A szár hasonló mint a **DIN 6535 HB**. Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

Mint a Z11842 sz. (a 201842 sz. utódterméke).

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	9,7 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Teljes hossz L	48 mm
Korrektúra tényező v_c értékhez	1,25
Spirálszög	30 fok
Száralak	HB
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Tűrés névleges \varnothing	e8

Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Fogak száma Z	3
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L_c	11 mm
Tartalom	5
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	200 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas