

Garant**VHM fúró, hengeres szárral DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 10,01-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122506 10,01-X
GTIN	4062406200824
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Speciális köszörülés **180°-os furatfenékkal rendelkező furatok** létrehozásához. Csekély radiális erők max. 45°-os ferde felületek megfúrásakor is. Forgácshorony geometria optimális forgácselvezetéshez. 4 vezetőszalag a fúrónak a furatban való stabilizálásához.

Előny:

A 180° csúcsszög lehetővé teszi a fúrást és a lapos süllyesztést egy műveletben.

Ajánlás:

A tömör keménységű 180°-os fúró nagy folyamatbiztonságú alkalmazásához kötelezően szükséges:

- **Sík felület megfúrásakor 1×D vezetőfurat létrehozása a 122736 sz. vezetőfúróval.**
- **Ferde felületek megfúrásakor max. 15°-ig: az f előtolást 50 %-ra, max 30°-ig: az f előtolást 40%-ra és max. 45°-ig: az f előtolást 25%-ra csökkentse a megadott értékhez képest. A megfúrást követően a normál előtolási érték alkalmazható.**

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122506 + 129100HB számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122506 + 129100HE számmal** rendelje meg.

180° VHM fúró alumínium megmunkálásához külön ajánlatkérésre szállítható.

Nem csak DIN974-1 szerinti hengeres fejű csavarokhoz készült süllyesztésekhez alkalmas.

Szállítási idő: 8 hét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás: Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a +/-10%-os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

Szabvány	gyári szabvány
Vágóélek száma Z	2
Teljes hossz L	100 mm
Ø tartomány	10,01 - 12 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Forgácshorony hossza L _c	53 mm
Szár Ø D _s	12 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	3×D
Csúcsszög	180 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Fúrasi felhasználás	Keresztfúrás korlátozottan
Fúrasi felhasználás	Íves korlátozottan
Fúrasi felhasználás	Ferde megfúrás korlátozottan
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Vezetőfúró szükséges	Igen, vezetőfúró
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Levegő	alkalmas