

**Garant****VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,01-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122690 16,01-X
GTIN	4062406200947
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**3 vezetőél** a különösen nagy pontosság és felületminőség érdekében szűk furattűrések esetén.  
**Aszimmetrikus homlokgeometria** a **nagyon nagy forgácsolási teljesítmény** érdekében. Új generációs **innovatív nagy teljesítményű öntvényfúró** a HPC forgácsolási tartományban.

**Előny:**

Nagyteljesítményű HPC fúráshoz öntvény anyagokban. **Kitűnően alkalmas bainites öntöttvashoz (ADI).**

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122690 + 129100HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122690 + 129100HE számmal** rendelje meg. Szállítási idő: 8 hét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás: Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a +/-10%-os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

**Műszaki leírás**

Forgácshorony hossza $L_c$	93 mm
Szabvány	DIN 6537
Szár Ø $D_s$	18 mm
Vágóélek száma Z	2
Ø tartomány	16,01 - 18 mm
Tűrés névleges Ø	h7

Teljes hossz L	143 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	fehér
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
GG	alkalmas	110 m/min	K
GGG	alkalmas	90 m/min	K
GJS, ADI > 800N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		