

Garant**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,01-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122690 10,01-X
GTIN	4062406200916
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

3 vezetőél a különösen nagy pontosság és felületminőség érdekében szűk furattűrések esetén.
Aszimmetrikus homlokgeometria a **nagyon nagy forgácsolási teljesítmény** érdekében. Új generációs **innovatív nagy teljesítményű öntvényfúró** a HPC forgácsolási tartományban.

Előny:

Nagyteljesítményű HPC fúráshoz öntvény anyagokban. **Kitűnően alkalmas bainites öntöttvashoz (ADI).**

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122690 + 129100HB számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122690 + 129100HE számmal** rendelje meg. Szállítási idő: 8 hét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás: Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a +/-10%-os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L_c	71 mm
Szár Ø D_s	12 mm
Szabvány	DIN 6537
Tűrés névleges Ø	h7
Ø tartomány	10,01 - 12 mm

Teljes hossz L	118 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	fehér
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
GG	alkalmas	110 m/min	K
GGG	alkalmas	90 m/min	K
GJS, ADI > 800N/mm ²	alkalmas	70 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		