

Garant

VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm ill. col): 15,8mm



Rendelési adatok

Rendelés száma	123212 15,8
GTIN	4045197570499
Árucikk kategória	11E

Leírás

Kivitel:

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű a **4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácselvezetés a **4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményez, egyébként hosszúforgácsú anyagok esetén is.

Ajánlás:

Maximális furatmélység:

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A 12xD fúró folyamatbiztos alkalmazásához a 121068 - 121130 sz. központozóval végzett előzetes központosítás szükséges.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.
HB alak: a **123214 számmal** rendelje meg.
HE alak: a **123212 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés névleges Ø: m6

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: m6

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 184,3 mm

Teljes hossz L: 260 mm

Szár Ø D_s : 16 mm

Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm²: 0,2 mm/ford,

Műszaki leírás

Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm ²	0,2 mm/ford,
Forgácshorony hossza L _c	208 mm
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D _c	15,8 mm
Szártűrés	h6
Tűrés névleges Ø	m6
Szár Ø D _s	16 mm
Teljes hossz L	260 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	184,3 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
	12xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Szolgáltatások			
Szárköszörülés Típus HE			129100 HE