

**Garant****VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 3,8mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122661 3,8    |
| GTIN              | 4045197583246 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű a **4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácselvezetés a **4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményez, egyébként hosszúforgácsú anyagok esetén is.

**Figyelem:**

**X végződésű** méretek = Él Ø tűrés **h7**.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|   |               |
|---|---------------|
| Névleges Ø $D_c$                            | 3,8 mm        |
| Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/ford, |
| Szártűrés                                   | h6            |
| Forgácshorony hossza $L_c$                  | 36 mm         |
| Vágóélek száma Z                            | 2             |
| Tűrés névleges Ø                            | m6            |
| Szár Ø $D_s$                                | 6 mm          |
| Teljes hossz L                              | 74 mm         |
| Szabvány                                    | DIN 6537      |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$       | 30,3 mm       |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Bevonat                | TiAlN            |
| Szerszámanyag          | VHM              |
| Kivitel                | 6xD              |
| Csúcsszög              | 140 fok          |
| Szár                   | DIN 6535 HB, h6  |
| belső hűtés            | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC              |
| Semi-Standard          | igen             |
| Színes gyűrű           | kék              |
| Termék fajtája         | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 170 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 140 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 130 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 110 m/min      | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 90 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 80 m/min       | M       |
| GG(G)                         | alkalmas     | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas     |                |         |
| Levegő                        | alkalmas     |                |         |