



## VHM nagyteljesítményű fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 5mm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	122396 5
GTIN	
Árucikk kategória	12E

### Leírás

#### Kivitel:

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

#### Figyelem:

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

belső hűtés: nem

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: m7

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 20,5 mm

Tűrés névleges Ø: m7

Teljes hossz L: 66 mm

Szár Ø  $D_s$ : 6 mm

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/ford,

### Műszaki leírás

Forgácshorony hossza $L_c$	28 mm
Szártűrés	h6
Névleges Ø $D_c$	5 mm
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	m7

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	66 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	20,5 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
GG	feltételesen alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

