

Garant**Központfúró HSS-E-PM A, TiAlN, Névleges Ø DC k12: 1mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	111105 1
GTIN	4045197797179
Árucikk kategória	11A

Leírás**Kivitel:**

Tömör anyagból köszörülve és hátraköszörülve, csavarthornyú.

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,02 mm/ford,
Szár Ø D _s	3,15 mm
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D _c	1 mm
Szártűrés	h7
Teljes hossz L	31,5 mm
Munkadarab Ø	6 – 8 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 333
Típus	A
Tűrés névleges Ø	k12
Süllyesztési szög	60 fok
Vágásirány	jobbos
Szár	Hengeres szár, h7

belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Központfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	100 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	60 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	40 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	S
GG(G)	alkalmas	40 m/min	K
CuZn	alkalmas	80 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		