

**Garant****Központfúró HSS-E-PM A, TiAlN, Névleges Ø DC k12: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	111105 2
GTIN	4045197797193
Árucikk kategória	11A

**Leírás****Kivitel:**

Tömör anyagból köszörülve és hátraköszörülve, csavarthornyú.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	5 mm
Szártűrés	h7
Vágóélek száma Z	2
Teljes hossz L	40 mm
Munkadarab Ø	15 – 20 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/ford,
Névleges Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 333
Típus	A
Tűrés névleges Ø	k12
Süllyesztési szög	60 fok
Vágásirány	jobbos
Szár	Hengeres szár, h7

belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Központfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	100 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	60 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	40 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	S
GG(G)	alkalmas	40 m/min	K
CuZn	alkalmas	80 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		