

**Garant****VHM-HPC fúró, FS típus, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,6 mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122675 6,6    |
| GTIN              | 4045197398017 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Különösen stabil** a megnövelt lélekvastagság és a **speciális profil** következtében. Speciális csúcskialakítás.

**Nagy körfutási pontosság és hosszú élettartam.**

**Jó felületminőség.**

**Ajánlás:****Maximális furatmélység:**

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 43,1 mm

Teljes hossz L: 91 mm

Szár Ø  $D_s$ : 8 mm

Előtolás f titánban > 850 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm/ford,

**Műszaki leírás**

|   |               |
|---|---------------|
| Szártűrés                                   | h6            |
| Vágóélek száma Z                            | 2             |
| Előtolás f titánban > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza $L_c$                  | 53 mm         |

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Névleges $\varnothing D_c$            | 6,6 mm           |
| Tűrés névleges $\varnothing$          | h7               |
| Szár $\varnothing D_s$                | 8 mm             |
| Teljes hossz L                        | 91 mm            |
| Szabvány                              | DIN 6537         |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$ | 43,1 mm          |
| Bevonat                               | TiAlN            |
| Szerszámanyag                         | VHM              |
|                                       | 6xD              |
| Típus                                 | FS               |
| Csúcsszög                             | 140 fok          |
| Szár                                  | DIN 6535 HB, h6  |
| belső hűtés                           | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                | HPC              |
| Semi-Standard                         | igen             |
| Színes gyűrű                          | rózsaszín        |
| Termék fajtája                        | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok                 | alkalmas              | 260 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 240 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas              | 160 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min  | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 85 m/min  | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 60 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 30 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min  | M       |

|                              |          |          |   |
|------------------------------|----------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas | 35 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | alkalmas | 35 m/min | S |
| Nedvesen maximum             | alkalmas |          |   |
| Nedvesen minimum             | alkalmas |          |   |
| Levegő                       | alkalmas |          |   |