

**Garant****VHM-HPC fúró, FS típus, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16 mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122675 16
GTIN	4045197398499
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Különösen stabil** a megnövelt lélekvastagság és a **speciális profil** következtében. Speciális csúcskialakítás.

**Nagy körfutási pontosság és hosszú élettartam.**

**Jó felületminőség.**

**Ajánlás:****Maximális furatmélység:**

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 59 mm

Teljes hossz L: 133 mm

Szár Ø  $D_s$ : 16 mm

Előtolás f titánban > 850 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/ford,

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Szártűrés	h6
Előtolás f titánban > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/ford,
Névleges Ø $D_c$	16 mm

Forgácshorony hossza $L_c$	83 mm
Tűrés névleges $\emptyset$	h7
Szár $\emptyset D_s$	16 mm
Teljes hossz L	133 mm
Szabvány	DIN 6537
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	59 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
	6xD
Típus	FS
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	260 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	240 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		