

**HOLEX****VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 6,3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123306 6,3
GTIN	4045197448569
Árucikk kategória	12E

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz központosítású keresztél. Az egyenes főélek enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A 12xD fúró folyamatbiztos alkalmazásához előzetes központosítás szükséges a 121068 - 121130 sz. NC központosítóval vagy a 122501 sz. HOLEX Pro Steel fúróval.

A Form HB és HE a HA kivittel azonos áron szállítható.

Form **HB**: a **123307 számmal** rendelje meg.

Form **HE**: a **123308 számmal** rendelje meg.

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 123303 sz.**

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	108 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	6,3 mm
Szártűrés	h6
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm

Teljes hossz L	146 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	98,6 mm
Bevonat	TiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	12xD
Csúcscső	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	175 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	135 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	105 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG(G)	alkalmas	65 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		