

Garant**VHM csigafúró, bevonat nélkül, Ø DC h7: 5,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122250 5,2
GTIN	4045197041678
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:****Hasonló mint a DIN 338.**

Azonos névleges és szár Ø-vel.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Csúszásmentes befogás a 341050 cikkszámú fúrótokmányban gyémántbevonatú szorítópozákkal.

Műszaki leírás

Szártűrés	h7
Forgácshorony hossza L_c	52 mm
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/ford,
Névleges Ø D_c	5,2 mm
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D_s	5,2 mm
Teljes hossz L	86 mm
Szabvány	DIN 338
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	44,2 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM

Típus	N
Csúcsszög	118 fok
Spirálszög	30 fok
Szár	Hengeres szár, h7
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	S
CuZn	alkalmas	140 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		