

**Garant****Kiesztergáló betét, belső, jobbos, L1 = 10 mm, Ø Dmin: 3,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	270512 3,2
GTIN	4045197802149
Árucikk kategória	21I

**Leírás****Felhasználás:**

270200 – 270204 sz. lapkatartó betéthez.

Szár Ø d: 4 mm

Hegy-közép távolság L<sub>3</sub>: 1,45 mmMax. fogásmélység t<sub>max</sub>: 0,15 mm

Rádiusz R: 0,15 mm

**Műszaki leírás**

Szár Ø d	4 mm
Hegy-közép távolság L <sub>3</sub>	1,45 mm
Legkisebb Ø D <sub>min</sub>	3,2 mm
Max. fogásmélység t <sub>max</sub>	0,15 mm
Rádiusz R	0,15 mm
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/ford.
Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/ford.
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,017 mm/ford.
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	10 mm
Terméknév attribútum	L <sub>1</sub> = 10 mm
Termék fajtája	Forgácsoló betét esztergáláshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	S
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Folyamatos	alkalmas		
Szabálytalan	feltételesen alkalmas		
Megszakított	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		