

Garant**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122690 9,5
GTIN	4045197597144
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

3 vezetőél a különösen nagy pontosság és felületminőség érdekében szűk furattűrések esetén.
Aszimmetrikus homlokgeometria a **nagyon nagy forgácsolási teljesítmény** érdekében. Új generációs **innovatív nagyteljesítményű öntvényfúró** a HPC forgácsolási tartományban.

Előny:

Nagyteljesítményű HPC fúráshoz öntvény anyagokban. **Kitűnően alkalmas bainites öntöttvashoz (ADI).**

Figyelem:

Forgácskorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122690 + 129100HB számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122690 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 46,8 mm

Tűrés névleges Ø: h7

Teljes hossz L: 103 mm

Szár Ø D_s : 10 mm

Előtolás f GJS ADI-ben > 800 N/mm²: 0,29 mm/ford,

Műszaki leírás

Előtolás f GJS ADI-ben > 800 N/mm ²	0,29 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Szártűrés	h6

Névleges $\varnothing D_c$	9,5 mm
Forgácshorony hossza L_c	61 mm
Tűrés névleges \varnothing	h7
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	103 mm
Szabvány	DIN 6537
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	46,8 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	fehér
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
GG	alkalmas	110 m/min	K
GGG	alkalmas	90 m/min	K
GJS, ADI > 800N/mm ²	alkalmas	70 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE	129100 HE
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB

