

**HOLEX****VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123307 9
GTIN	4045197450098
Árucikk kategória	12E

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz központosítású keresztél.

**Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A 12xD mélyfurat fúrók folyamatbiztos alkalmazásához előzetes központosítás szükséges a 121068 – 121130 sz. NC központosítóval, vagy egy 3xD vezetőfurat a 122736 sz. fúróval.

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Szártűrés	h6
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	120 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Teljes hossz L	162 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	106,5 mm

Bevonat	TiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	12xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Vezetőfúró szükséges	igen, vezetőfúró
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	175 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	135 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	105 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG(G)	alkalmas	65 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		