

**VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 8,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123308 8,5
GTIN	4045197451293
Árucikk kategória	12E

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz központosítású keresztél.

Az egyenes főélek enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A 12xD mélyfurat fúrók folyamatbiztos alkalmazásához előzetes központosítás szükséges a 121068 – 121130 sz. NC központosítóval, vagy egy 3xD vezetőfurat a 122736 sz. fúróval.

Műszaki leírás

Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ford,
Névleges Ø D_c	8,5 mm
Forgácshorony hossza L_c	120 mm
Szártűrés	h6
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D_s	10 mm
Teljes hossz L	162 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	107,3 mm

Bevonat	TiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	12xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HE, h6
Belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Vezetőfúró szükséges	igen, vezetőfúró
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	175 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	135 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	105 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG(G)	alkalmas	65 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		