

**HOLEX****VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 3,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123307 3,8
GTIN	4045197449900
Árucikk kategória	12E

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz központosítású keresztél.

**Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A 12xD mélyfurat fúrók folyamatbiztos alkalmazásához előzetes központosítás szükséges a 121068 – 121130 sz. NC központosítóval, vagy egy 3xD vezetőfurat a 122736 sz. fúróval.

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ford,
Szártűrés	h6
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza $L_c$	64 mm
Névleges Ø $D_c$	3,8 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø $D_s$	6 mm
Teljes hossz L	102 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	58,3 mm

Bevonat	TiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	12xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Vezetőfúró szükséges	igen, vezetőfúró
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	175 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	135 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	105 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG(G)	alkalmas	65 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		