



## VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 4,2mm



### Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123308 4,2    |
| GTIN              | 4045197451132 |
| Árucikk kategória | 12E           |

### Leírás

#### Kivitel:

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz központosítású keresztél.

**Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

#### Figyelem:

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A 12xD mélyfurat fúrók folyamatbiztos alkalmazásához előzetes központosítás szükséges a 121068 – 121130 sz. NC központozóval, vagy egy 3xD vezetőfurat a 122736 sz. fúróval.

### Műszaki leírás

|  |                |
|--|----------------|
| Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/ford,   |
| Vágóélek száma Z                           | 2              |
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 64 mm          |
| Névleges Ø $D_c$                           | 4,2 mm         |
| Szártűrés                                  | h6             |
| Tűrés névleges Ø                           | h7             |
| Szár Ø $D_s$                               | 6 mm           |
| Teljes hossz L                             | 102 mm         |
| Szabvány                                   | Gyári szabvány |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$      | 57,7 mm        |

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| Bevonat              | TiN              |
| Szerszámanyag        | VHM              |
| Kivitel              | 12xD             |
| Csúcsszög            | 135 fok          |
| Szár                 | DIN 6535 HE, h6  |
| Belső hűtés          | Igen, 25 bar-ral |
| Vezetőfúró szükséges | igen, vezetőfúró |
| Színes gyűrű         | zöld             |
| Termék fajtája       | Csigafúró        |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 175 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 135 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 105 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 85 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 75 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 45 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min       | M       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 65 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |