

**Garant****VHM-HPC mélyfurat fúró hengeres szárral DIN 6535 HA 16×D, DLC, Ø DC h7: 3,8mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123588 3,8    |
| GTIN              | 4045197352286 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

Spirálhornyú, **6 vezetőszalaggal** és belső hűtőcsatornákkal. Új generációs nagy teljesítményű mélyfurat fúrók a HPC tartományban. **135°-os csúcshölyg** és **h7 éltűréssel** mélyfurat optimális létrehozásához. **A furat pontosan körkörös és egytengelyű.**

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A 16×D mélyfurat fúró folyamatbiztos alkalmazásához a 121068 – 121121 sz. központozóval végzett előzetes központozás vagy a 122606 sz. vezetőfúróval készített 4×D vezetőfurat szükséges. 20×D-nél nagyobb mélyfuratokhoz kötelezően szükséges egy vezetőfurat a 122606 sz. vezetőfúróval a maximális fúrás mélységre.

**Vezetőfurat létrehozása növeli a folyamatbiztonságot.** Lásd a 140 / 141. oldalt is.

**Műszaki leírás**

|                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| Névleges Ø D <sub>c</sub>           | 3,8 mm         |
| Vágóélek száma Z                    | 2              |
| Előtolás f rövid forgácsú aluban    | 0,18 mm/ford,  |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub> | 75 mm          |
| Tűrés névleges Ø                    | h7             |
| Szár Ø D <sub>s</sub>               | 6 mm           |
| Teljes hossz L                      | 115 mm         |
| Szabvány                            | Gyári szabvány |

|                                                |                  |
|------------------------------------------------|------------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 69,3 mm          |
| Bevonat                                        | DLC              |
| Szerszámanyag                                  | VHM              |
| Kivitel                                        | 16×D             |
| Csúcsszög                                      | 135 fok          |
| Szár                                           | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                                    | Igen, 40 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                         | HPC              |
| Vezetőfúró szükséges                           | Igen, vezetőfúró |
| Színes gyűrű                                   | sárga            |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|----------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu                  | alkalmas     | 160 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas     | 190 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si         | alkalmas     | 140 m/min      | N       |
| PMMA Akрил           | alkalmas     | 150 m/min      | N       |
| PEEK                 | alkalmas     | 120 m/min      | N       |
| PVDF GF20            | alkalmas     | 90 m/min       | N       |
| PA 66 GF30           | alkalmas     | 80 m/min       | N       |
| PEEK GF30            | alkalmas     | 70 m/min       | N       |
| PTFE CF25            | alkalmas     | 80 m/min       | N       |
| Cu                   | alkalmas     | 90 m/min       | N       |
| CuZn                 | alkalmas     | 115 m/min      | N       |
| GFK                  | alkalmas     | 80 m/min       | N       |
| CFK                  | alkalmas     | 80 m/min       | N       |
| Nedvesen maximum     | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen minimum     | alkalmas     |                |         |

