

Garant**VHM-HPC mélyfurat fúró hengeres szárral DIN 6535 HA 16×D, DLC, Ø DC h7: 2,3mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 123588 2,3 |
| GTIN | 4045197646750 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

Spirálhornyú, **6 vezetőszalaggal** és belső hűtőcsatornákkal. Új generációs nagy teljesítményű mélyfurat fúrók a HPC tartományban. **135°-os csúcshölyg** és **h7 éltűréssel** mélyfurat optimális létrehozásához. **A furat pontosan körkörös és egytengelyű.**

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A 16×D mélyfurat fúró folyamatbiztos alkalmazásához a 121068 – 121121 sz. központozóval végzett előzetes központosítás vagy a 122606 sz. vezetőfúróval készített 4×D vezetőfurat szükséges. 20×D-nél nagyobb mélyfuratokhoz kötelezően szükséges egy vezetőfurat a 122606 sz. vezetőfúróval a maximális fúrás mélységre.

Vezetőfurat létrehozása növeli a folyamatbiztonságot. Lásd a 140 / 141. oldalt is.

Műszaki leírás

| | |
|----------------------------------|----------------|
| Forgácshorony hossza L_c | 42 mm |
| Előtolás f rövid forgácsú aluban | 0,14 mm/ford, |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Névleges Ø D_c | 2,3 mm |
| Tűrés névleges Ø | h7 |
| Szár Ø D_s | 4 mm |
| Teljes hossz L | 84 mm |
| Szabvány | Gyári szabvány |

| | |
|--|------------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 38,6 mm |
| Bevonat | DLC |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 16×D |
| Csúcsszög | 135 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | Igen, 40 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Vezetőfúró szükséges | Igen, vezetőfúró |
| Színes gyűrű | sárga |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|----------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu | alkalmas | 160 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 190 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 140 m/min | N |
| PMMA Akрил | alkalmas | 150 m/min | N |
| PEEK | alkalmas | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | alkalmas | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | alkalmas | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | alkalmas | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | alkalmas | 80 m/min | N |
| Cu | alkalmas | 90 m/min | N |
| CuZn | alkalmas | 115 m/min | N |
| GFK | alkalmas | 80 m/min | N |
| CFK | alkalmas | 80 m/min | N |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |

