



Nyomatékkulcs QuickSelect feltűzhető szerszám nélkül, Maximális nyomaték: 1000Nm



Rendelési adatok

Rendelés száma	657094 1000
GTIN	4018754239955
Árucikk kategória	63A

Leírás

Kivitel:

Stabil, kompakt, egykarú nyomatékkulcs, előre beállítható a skála alapján és automatikusan kiold. A pontosság sok ezer meghúzás után is megmarad, mivel minden kopó alkatrész kiváló minőségű anyagból készül és a hajló rúd a munka során csak rövid időre van terhelésnek kitéve. Ház és markolat stabil négyszögletű zárt profilból. Beszabályozható skála. **Balos meghúzás a szerszámfej átfordításával lehetséges.**

Rátűző szerszám nélkül (alapmodell); hozzávaló rátűző szerszámokat lásd a 657582 – 657950 sz. alatt. **Mértékegységek:** Nm, lbfft.

Előny:

- Ergonomikus kialakítású 2K markolat, ellenáll olyan agresszív folyadékoknak, mint az üzemanyagok, szkirodol, stb.
- A beállító skála a szennyeződésektől és sérülésektől leolvasó ablakkal védett.
- Gyors, precíz és biztos beállítás: Húzza ki a beállítógombot, „forgatással” állítsa be a kívánt értéket, és a „visszanyomva” rögzítse azt. Könnyen mozgatható beállítógomb, mivel nem kell rugóerőt leküzdeni.

Funkció:

Amikor a kulcs használata során eléri a beállított értéket, a kulcs „jelzést adva” (hallhatóan és érezhetően) kattán, majd ismét azonnal üzemkész.

Felhasználás:

Mivel a nyomaték gyorsan változtatható, ideális javításokhoz és kis sorozatokhoz.

Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Alkalmazás:

Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

l_2 = beállított alapméret a nyomatékkulcsnál

L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alappmérettel

L_4 = a rátűző szerszám alappmérete

L = a szerszám teljes hossza

T_1 = beállítandó forgatónyomaték

T_2 = előírt nyomaték

Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

Műszaki leírás

Maximális nyomaték	1000 Nm
Súly	5000 g
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Feltűzhető szerszám befogó	22×28 mm
Nyomaték mérési pontossága	±3 %
Kijelzés	analóg
Skálaosztás, 1 osztás =	5 Nm
Nyomatéktartomány	200 - 1000 Nm
Nyomatéktartomány	150 - 750 lbfft
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Teljes hossz L	1363 mm
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Beállított alappméret a nyomatékkulcsnál [I_2]	55 mm
Visszajelzés	kioldó
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyzet befogó)
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I_3]	1407 mm
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Átkapcsolható leolvasás	lbfft
A kioldási érték beállítása	beállító skálával
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I_1]	1352 mm

A kioldási értékállíthatósága	állítható
Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
Kalibrálás	O1
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Méréstechnika	mechanikus
Sorozat	MANOSKOP® 730N
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

KalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020010 1000
DAkkS kalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020020 1000