

**VHM csigafúró, TiN, Ø DC h7: 1,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122301 1,5
GTIN	4045197042200
Árucikk kategória	12E

Leírás**Kivitel:****Hasonló mint a DIN 338.**

Azonos névleges és szár Ø-vel.

TiN-bevonat.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Csúszásmentes befogás a 341050 cikkszámú fúrótokmányban gyémántbevonatú szorítópozákkal.

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,03 mm/ford,
Forgácshorony hossza L_c	18 mm
Szártűrés	h7
Névleges Ø D_c	1,5 mm
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D_s	1,5 mm
Teljes hossz L	40 mm
Szabvány	DIN 338
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	15,8 mm
Bevonat	TiN

Szerszámanyag	VHM
Típus	N
Csúcsszög	118 fok
Spirálszög	30 fok
Szár	Hengeres szár, h7
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	230 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	160 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	S
GG(G)	alkalmas	85 m/min	K
CuZn	alkalmas	160 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

