

Garant**VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122738 3
GTIN	4045197567482
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű **a 4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácsolévezetés a **4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. **140°-os csúcsszög**gel és speciális **p6 éltűréssel** a vezetőfurat optimális létrehozásához.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

12×D mélyfuratokhoz vezetőfurat elkészítését javasoljuk, 20×D - 30×D mélyfurathoz kötelezően vezetőfurat szükséges.

Vetőfurat létrehozása mindig növeli a folyamatbiztonságot.

Műszaki leírás

Szártűrés	h6
Forgácshorony hossza L_c	28 mm
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D_c	3 mm
Tűrés névleges Ø	p6
Szár Ø D_s	6 mm
Teljes hossz L	66 mm
Szabvány	DIN 6537

Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	23,5 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	95 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		