

**HOLEX****VHM csigafúró, TiN, Ø DC h7: 3,4mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122301 3,4    |
| GTIN              | 4045197042392 |
| Árucikk kategória | 12E           |

**Leírás****Kivitel:****Hasonló mint a DIN 338.**

Azonos névleges és szár Ø-vel.

TiN-bevonat.

**Figyelem:**Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Csúszásmentes befogás a 341050 cikkszámú fúrótokmányban gyémántbevonatú szorítópozákkal.

**Műszaki leírás**

|   |               |
|---|---------------|
| Vágóélek száma Z                            | 2             |
| Névleges Ø $D_c$                            | 3,4 mm        |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/ford, |
| Szártűrés                                   | h7            |
| Forgácshorony hossza $L_c$                  | 39 mm         |
| Tűrés névleges Ø                            | h7            |
| Szár Ø $D_s$                                | 3,4 mm        |
| Teljes hossz L                              | 70 mm         |
| Szabvány                                    | DIN 338       |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$       | 33,9 mm       |
| Bevonat                                     | TiN           |

|                |                   |
|----------------|-------------------|
| Szerszámanyag  | VHM               |
| Típus          | N                 |
| Csúcsszög      | 118 fok           |
| Spirálszög     | 30 fok            |
| Szár           | Hengeres szár, h7 |
| belső hűtés    | nem               |
| Színes gyűrű   | Nincs             |
| Termék fajtája | Csigafúró         |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 230 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 160 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas              | 160 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 70 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 50 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 25 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 20 m/min       | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 85 m/min       | K       |
| CuZn                          | alkalmas              | 160 m/min      | N       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Száraz                        | feltételesen alkalmas |                |         |

