

Garant**VHM-HPC mélyfurat fúró hengeres szárral DIN 6535 HA 16×D, DLC, Ø DC h7: 3,3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123588 3,3
GTIN	4045197352262
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Spirálhornyú, **6 vezetőszalaggal** és belső hűtőcsatornákkal. Új generációs nagy teljesítményű mélyfurat fúrók a HPC tartományban. **135°-os csúcshögtel** és **h7 éltűréssel** mélyfurat optimális létrehozásához. **A furat pontosan körkörös és egytengelyű.**

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A 16×D mélyfurat fúró folyamatbiztos alkalmazásához a 121068 – 121121 sz. központozóval végzett előzetes központosítás vagy a 122606 sz. vezetőfúróval készített 4×D vezetőfurat szükséges. 20×D-nél nagyobb mélyfuratokhoz kötelezően szükséges egy vezetőfurat a 122606 sz. vezetőfúróval a maximális fúrás mélységre.

Vezetőfurat létrehozása növeli a folyamatbiztonságot. Lásd a 140 / 141. oldalt is.

Műszaki leírás

Forgácshorony hossza L_c	60 mm
Névleges Ø D_c	3,3 mm
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,18 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D_s	6 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szabvány	Gyári szabvány

Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	55,1 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	16×D
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 40 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Vezetőfúró szükséges	Igen, vezetőfúró
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	160 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	190 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	140 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	120 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	90 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	80 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	70 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	90 m/min	N
CuZn	alkalmas	115 m/min	N
GFK	alkalmas	80 m/min	N
CFK	alkalmas	80 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

