



## VHM nagyteljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 1,1mm



### Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122404 1,1    |
| GTIN              | 4045197595751 |
| Árucikk kategória | 12E           |

### Leírás

#### Kivitel:

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

#### Figyelem:

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122406 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122408 számmal** rendelje meg.

belső hűtés: Igen, 25 bar-ral

Szabvány: DIN 6537 K

Tűrés névleges Ø: m7

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 4,9 mm

Tűrés névleges Ø: m7

Teljes hossz L: 45 mm

Szár Ø  $D_s$ : 4 mm

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,02 mm/ford,

### Műszaki leírás

|                                             |               |
|---------------------------------------------|---------------|
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/ford, |
| Szártűrés                                   | h6            |
| Forgácshorony hossza $L_c$                  | 6,5 mm        |

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Névleges $\varnothing D_c$            | 1,1 mm           |
| Vágóélek száma Z                      | 2                |
| Tűrés névleges $\varnothing$          | m7               |
| Szár $\varnothing D_s$                | 4 mm             |
| Teljes hossz L                        | 45 mm            |
| Szabvány                              | DIN 6537 K       |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$ | 4,9 mm           |
| Bevonat                               | TiAlN            |
| Szerszámanyag                         | VHM              |
| Kivitel                               | 4xD              |
| Csúcsszög                             | 140 fok          |
| Szár                                  | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                           | Igen, 25 bar-ral |
| Színes gyűrű                          | kék              |
| Termék fajtája                        | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 140 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 120 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min  | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min  | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 60 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 35 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 45 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 30 m/min  | S       |
| GG                            | feltételesen alkalmas | 70 m/min  | K       |

|                  |          |
|------------------|----------|
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | alkalmas |
| Levegő           | alkalmas |