

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1672 11,2
GTIN	4062406207793
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** jó forgácselvezetést biztosítanak. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom keményfém és a rendkívül kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.

Kúppalást köszörüléssel.

Mint a 122776 sz.

A Form HB a GG1673 számmal azonos áron szállítható.

Figyelem:

Forgácskorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 6537
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	54,2 mm
Teljes hossz L	118 mm
Névleges Ø D_c	11,2 mm
Forgácskorony hossza L_c	71 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,22 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D _s	12 mm
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG	alkalmas	100 m/min	K
GGG	alkalmas	65 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA Ø
DC h7 (mm ill. col) 11,2

122776 11,2