

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1669 10,4
GTIN	4062406207373
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetésről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

Mint a 122502 sz.

Ajánlás:**Maximális furatmélység:**

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

Műszaki leírás

Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	39,4 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,22 mm/ford,
Szabvány	DIN 6537 K
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D _s	12 mm

Névleges $\varnothing D_c$	10,4 mm
Teljes hossz L	102 mm
Forgácshorony hossza L_c	55 mm
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	25 m/min	M
GG	alkalmas	90 m/min	K
GGG	alkalmas	55 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA Ø
DC h7 (mm ill. col) 10,4

122501 10,4

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB