

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15,1mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | GG1669 15,1   |
| GTIN              | 4062406207397 |
| Árucikk kategória | GGN           |

**Leírás****Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetésről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

Mint a 122502 sz.

**Ajánlás:****Maximális furatmélység:**

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

**Műszaki leírás**

|  |         |
|--|---------|
| Vágóélek száma Z                               | 2       |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 15,1 mm |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 16 mm   |
| Tűrés névleges Ø                               | h7      |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 42,4 mm |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 65 mm   |

|  |                 |
|--|-----------------|
| Teljes hossz L                             | 115 mm          |
| Szabvány                                   | DIN 6537 K      |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,26 mm/ford,   |
| Tartalom                                   | 5               |
| Sorozat                                    | Pro Steel       |
| Bevonat                                    | TiAlN           |
| Szerszámanyag                              | VHM             |
| Kivitel                                    | 4xD             |
| Csúcsszög                                  | 140 fok         |
| Szár                                       | DIN 6535 HB, h6 |
| Forgácsolási stratégia                     | HPC             |
| Termék fajtája                             | Csigafúró       |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 115 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 105 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 85 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 60 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 25 m/min       | M       |
| GG                            | alkalmas              | 90 m/min       | K       |
| GGG                           | alkalmas              | 55 m/min       | K       |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Száraz                        | alkalmas              |                |         |

## Tartozék

|  |             |
|--|-------------|
| Szárköszörűlés Típus HB  | 129100 HB   |
| HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárralDIN 6535 HA Ø<br>DC h7 (mm ill. col) 15,1 | 122501 15,1 |