

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 17,7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1669 17,7
GTIN	4062406207403
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetésről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

Mint a 122502 sz.

**Ajánlás:****Maximális furatmélység:**

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

**Műszaki leírás**

Tűrés névleges Ø	h7
Névleges Ø D <sub>c</sub>	17,7 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/ford,
Szabvány	DIN 6537 K
Teljes hossz L	123 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	73 mm

Szár Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	46,5 mm
Vágóélek száma Z	2
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	25 m/min	M
GG	alkalmas	90 m/min	K
GGG	alkalmas	55 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

## Tartozék

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárralDIN 6535 HA Ø DC h7 (mm ill. col) 17,7	122501 17,7