

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1673 8,6
GTIN	4062406207854
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetésről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

Mint a 122777 sz.

Ajánlás:**Maximális furatmélység:**

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

Műszaki leírás

Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	48,1 mm
Forgácshorony hossza L _c	61 mm
Névleges Ø D _c	8,6 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,2 mm/ford,
Szár Ø D _s	10 mm
Szabvány	DIN 6537
Teljes hossz L	103 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Vágóélek száma Z	2
Tartalom	5

Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG	alkalmas	100 m/min	K
GGG	alkalmas	65 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

Tartozék

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárralDIN 6535 HA Ø DC h7 (mm ill. col) 8,6	122776 8,6