

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1668 3,7
GTIN	4062406207243
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetésről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjának köszönhetően. Kúppalást köszörüléssel.

**Mint a 122501 sz.**

A HB alak a GG1669 számmal azonos áron szállítható.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

**Műszaki leírás**

Tűrés névleges Ø	h7
Teljes hossz L	62 mm
Vágóélek száma Z	2
Szabvány	DIN 6537 K
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/ford,
Névleges Ø D <sub>c</sub>	3,7 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	20 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	14,5 mm
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	25 m/min	M
GG	alkalmas	90 m/min	K
GGG	alkalmas	55 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

---

**Tartozék**

HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA Ø  
DC h7 (mm ill. col) 3,7

---

122501 3,7