

**Garant****GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM Form C 6GX, TiAlN, M: M2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135737 M2
GTIN	4062406208097
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz** történő folyamatbiztos felhasználáshoz kifejlesztve. A forgácshornok **45°-os csavarvonala** elsősorban alakítható, ausztenites CrNi acéloknál hat kedvezően a forgácsképződésre.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

**Tűrésosztály ISO 3X/6GX.** Olyan munkadarabokhoz, melyek **galvanikus védőréteggel** rendelkeznek vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 3X 6GX

Menetemelkedés: 0,4 mm

Teljes hossz L: 45 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Szár négyszög □: 2,1 mm

Magfurat Ø: 1,6 mm

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Menetfajta	M

Szár négyszög □	2,1 mm
Túrési osztály	ISO 3X 6GX
Menet Ø	2 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Magfurat Ø	1,6 mm
Forgácshornyok száma	3
Menetméret	M2
Menetemelkedés	0,4 mm
Szabvány	DIN 371
Menetmélység	5 mm
Teljes hossz L	45 mm
Vágóélek száma Z	3
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
--	--------------	----------------	---------

Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		