

**Garant****GARANT Master Tap gépi menetfúró Extra hosszú HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 12X1,25****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137162 12X1,25
GTIN	4062406209063
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

**GARANT Master Tap univerzális menetfúró**, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagy teljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Extra hosszú szárral.

**Előny:**

Kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken végzett menetvágáshoz.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Magfurat Ø	10,8 mm
Forgácsolók száma	3
Menetmélység	30 mm
Teljes hossz L	200 mm
Menetméret	M12×1,25
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Menetfajta	MF

Menet Ø	12 mm
Menetemelkedés	1,25 mm
Vágóélek száma Z	3
Szár négyszög □	7 mm
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	28 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	16 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	M
GG(G)	alkalmas	16 m/min	K
CuZn	alkalmas	16 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		