

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró extra hosszú HSS-E-PM, ALTiX, G: G1/4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133333 G1/4
GTIN	4062406208615
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

GARANT Master Tap univerzális menetfúró, széles anyagskálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Extra hosszú szárral

Előny:

Kiválóan alkalmas menetvágáshoz nehezen hozzáférhető helyeken.

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez, DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Szerszámanyag: HSS E PM

Menet / coll: 19

Menet Ø: 13,16 mm

Teljes hossz L: 200 mm

Szár Ø D_s: 11 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 11,8 mm

Műszaki leírás

Menet / coll	19
Vágóélek száma Z	3
Szár Ø D _s	11 mm
Forgácsolnyok száma	3

Magfurat Ø	11,8 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetemelkedés	1,337 mm
Teljes hossz L	200 mm
Menetméret	G1/4
Menet Ø	13,16 mm
Menetmélység	39,48 mm
Szár négyszög □	9 mm
Sorozat	Master Tap
Bevonat	AlTiX
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	Gyári szabvány
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	28 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	16 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P

Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M
GG(G)	alkalmas	16 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		