

Garant**GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6GX, TiAlN, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132193 M10
GTIN	4062406209339
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Tűrésosztály ISO 3X/6GX. Olyan munkadarabokhoz, melyek **galvanikus védőréteggel** rendelkeznek vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 3X 6GX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

Műszaki leírás

Menetmélység	30 mm
Menetméret	M10
Menetfajta	M

Szár négyszög □	8 mm
Vágóélek száma Z	3
Szerszámanyag	HSS E PM
Tűrés osztály	ISO 3X 6GX
Szár Ø D _s	10 mm
Szabvány	DIN 371
Forgácshornok száma	3
Magfurat Ø	8,5 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Menet Ø	10 mm
Teljes hossz L	100 mm
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P

Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		