

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró extra hosszú HSS-E-PM, Form C, AlTiX, G: G3/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137807 G3/8
GTIN	4062406209131
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Univerzális menetfúró, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Extra hosszú szárral.

Előny:

Kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken végzett menetvágáshoz.

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez, DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).

Szerszámanyag: HSS E PM

Menet / coll: 19

Menet Ø: 16,66 mm

Teljes hossz L: 200 mm

Szár Ø D_s: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 15,25 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	16,66 mm
Vágóélek száma Z	2
Szár négyszög □	9 mm

Menetméret	G3/8
Menetmélység	41,65 mm
Magfurat Ø	15,25 mm
Szár Ø D _s	12 mm
Menetemelkedés	1,337 mm
Teljes hossz L	200 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menet / coll	19
Forgácshornyok száma	2
Sorozat	Master Tap
Bevonat	AlTiX
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	Gyári szabvány
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	24 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	28 m/min	N

Alu > 10% Si	alkalmas	16 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M
GG(G)	alkalmas	16 m/min	K
CuZn	alkalmas	16 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		