

**Garant****GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 3/4-10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133356 3/4-10
GTIN	4062406209612
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

**Felhasználás:**

**UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.**

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 10

Menet Ø: 19,05 mm

Teljes hossz L: 125 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Szár négyszög □: 11 mm

Magfurat Ø: 16,5 mm

**Műszaki leírás**

Menetmélység	57,15 mm
Menet / coll	10
Menetemelkedés	2,54 mm

Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 376
Teljes hossz L	125 mm
Menetfajta	UNC
Vágóélek száma Z	3
Szár négyszög □	11 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Menet Ø	19,05 mm
Magfurat Ø	16,5 mm
Menetméret	3/4-10 UNC
Forgácshornok száma	3
Sorozat	Master Tap
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2BX
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P

Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		