

**Garant****GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6GX, TiAlN, M: M24****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132193 M24
GTIN	4062406209384
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhöz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

**Tűrésosztály ISO 3X/6GX.** Olyan munkadarabokhoz, melyek **galvanikus védőréteggel** rendelkeznek vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 3X 6GX

Menetemelkedés: 3 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Szár négyszög □: 14,5 mm

Magfurat Ø: 21 mm

**Műszaki leírás**

Menet Ø	24 mm
Menetméret	M24
Menetemelkedés	3 mm

Szár négyszög □	14,5 mm
Szabvány	DIN 376
Teljes hossz L	160 mm
Magfurat Ø	21 mm
Forgácshornok száma	4
Túrési osztály	ISO 3X 6GX
Menetmélység	72 mm
Menetfajta	M
Szerszámanyag	HSS E PM
Szár Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Vágóélek száma Z	4
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P

Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		