

Garant**GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6GX, TiAlN, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132193 M12
GTIN	4062406209346
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Tűrésosztály ISO 3X/6GX. Olyan munkadarabokhoz, melyek **galvanikus védőréteggel** rendelkeznek vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 3X 6GX

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,2 mm

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 376
Forgácshornyok száma	3
Tűrés osztály	ISO 3X 6GX

Menetemelkedés	1,75 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetfajta	M
Menet Ø	12 mm
Szár Ø D _s	9 mm
Szár négyszög □	7 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetmélység	36 mm
Teljes hossz L	110 mm
Magfurat Ø	10,2 mm
Menetméret	M12
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P

Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		