

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 2-64****Rendelési adatok**

Rendelés száma	138010 2-64
GTIN	4062406209216
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

GARANT Master Tap univerzális menetfúró, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Felhasználás:

UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNF

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 64

Menet Ø: 2,18 mm

Teljes hossz L: 45 mm

Szár Ø D_s: 2,8 mm

Szár négyszög □: 2,1 mm

Magfurat Ø: 1,85 mm

Műszaki leírás

Teljes hossz L	45 mm
Menetemelkedés	0,399 mm
Menetmélység	5,45 mm
Szár négyszög □	2,1 mm
Forgács hornyok száma	3

Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	2,18 mm
Magfurat Ø	1,85 mm
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D _s	2,8 mm
Menetfajta	UNF
Menet / coll	64
Menetméret	2-64 UNF
Szerszámanyag	HSS E PM
Sorozat	Master Tap
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Túrési osztály	2BX
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N

Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		