

Garant**GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM Form C 6GX, TiAlN, M: M20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135737 M20
GTIN	4062406209889
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz** történő folyamatbiztos felhasználáshoz kifejlesztve.

A forgácshornok **45°-os csavarvonala** elsősorban alakítható, auszteniites CrNi acéloknál hat kedvezően a forgácsképződésre.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Tűrésosztály ISO 3X/6GX. Olyan munkadarabokhoz, melyek **galvanikus védőréteggel** rendelkeznek vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 3X 6GX

Menetemelkedés: 2,5 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár Ø D_s: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat Ø: 17,5 mm

Műszaki leírás

Szár négyszög □	12 mm
Magfurat Ø	17,5 mm

Szabvány	DIN 376
Menet Ø	20 mm
Szár Ø D _s	16 mm
Menetmélység	50 mm
Vágóélek száma Z	4
Forgácshornok száma	4
Teljes hossz L	140 mm
Menetemelkedés	2,5 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M20
Szerszámanyag	HSS E PM
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
--	--------------	----------------	---------

Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		