

Garant**GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1-12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	138007 1-12
GTIN	4062406210298
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:****GARANT Master Tap INOX:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

A forgácshornok **45°-os csavarvonala** elsősorban alakítható, ausztenites CrNi acéloknál teszi könnyebbé a forgácsképződést.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Felhasználás:

UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNF

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 374

Menet / coll: 12

Menet Ø: 25,4 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár Ø D_s: 18 mm

Szár négyszög □: 14,5 mm

Magfurat Ø: 23,25 mm

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	18 mm
-----------------------	-------

Szár négyszög □	14,5 mm
Szabvány	DIN 374
Vágóélek száma Z	5
Teljes hossz L	140 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menet / coll	12
Magfurat Ø	23,25 mm
Menet Ø	25,4 mm
Menetfajta	UNF
Menetmélység	63,5 mm
Forgácshornyok száma	5
Menetemelkedés	2,117 mm
Menetméret	1-12 UNF
Sorozat	Master Tap
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2BX
Bekezdő alak	C
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		